

**MILLING MACHINES
FRESATRICI**



LAGUN
MAHER HOLDING



LAGUN Forever

THE BEST PARTNER FOR YOUR MILLING REQUIREMENTS.

Since our founding more than six decades ago we offer the best response to the milling needs based on robust technology, durable and reliable, with a unique machine configuration (column - slide - ram) that we call Compact Draw.

IL PARTNER MIGLIORE PER LA TUA FRESATURA.

Sin dalla nostra nascita, più di sei decenni fa, offriamo la migliore soluzione a tutte le necessità di fresatura basandoci su tecnologia robusta duratura e affidabile, con una configurazione macchina unica che chiamiamo Compact Draw.



MAHER HOLDING

SKILLED IN CREATING SOLUTIONS.

We belong to **MAHER HOLDING**, industrial group formed by companies specialized in machine tools, that provides a portfolio of machining solutions oriented to the complex needs of the industry.

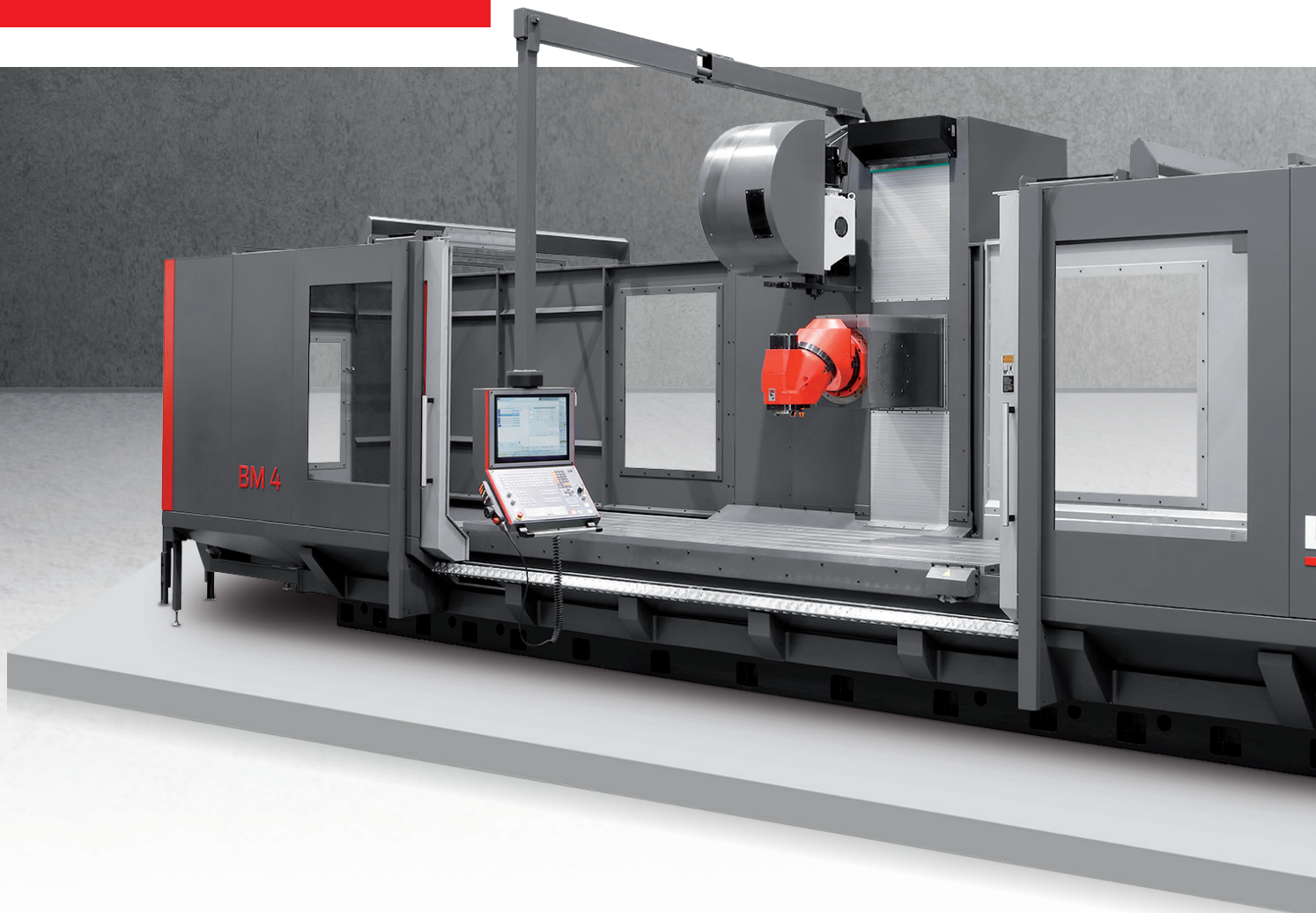
More information about **MAHER HOLDING** and the rest of companies that belong to the group: www.maherholding.es

ESPERTI NEL CREARE SOLUZIONI.

Facciamo parte del Gruppo **MAHER HOLDING**, un gruppo di aziende specializzate in macchine utensili con un ampio portafoglio di soluzioni orientate ai complessi bisogni dell'industria meccanica.

Per ulteriori informazioni sul gruppo **MAHER HOLDING** e sulle aziende che lo compongono: www.maherholding.es

BM-BL



TECHNICAL FEATURES CARATTERISTICHE TECNICHE

		BM 2	BM 3	BM 4	BM 5	BL 2	BL 3	BL 4	BL 5
Table surface Superficie della tavola	mm	2.100x1.100	3.100x1.100	4.100x1.100	5.100x1.100	2.100x1.300	3.100x1.300	4.100x1.300	5.100x1.300
T slots Scanalature a T	mm	7x22x160				8x22x160			
Longitudinal traverse= X Corsa longitudinale= X	mm	2.000	3.000	4.000	5.000	2.000	3.000	4.000	5.000
Cross traverse= Y Corsa trasversale= Y	mm	1.300				1.500			
Vertical traverse= Z Corsa verticale= Z	mm	1.500 / 2.000*				2.000 / 2.500*			
Max. Weight on the table Peso ammesso sulla tavola	Kg	8.000	10.000	12.000	14.000	8.000	10.000	12.000	14.000
Spindle taper Cono del mandrino		50 DIN 69871/A + DIN 69872/A				50 DIN 69871/A + DIN 69872/A			
Speed range Velocità	min ⁻¹	4.000 / 6.000* / 8.000*				4.000 / 5.000* / 8.000*			
Main motor power Potenza motore principale	kW	31 - 38 / 40 - 49*				40 - 49			
Constant torque until 287 rpm Coppia costante fino a velocità 287 rpm	Nm	1.028 / 1.400*				1.018 / 1.400*			
Rapid feed Avanzamento rapido	mm/min	20.000 / 30.000*				20.000 / 30.000*			
Machine net weight Peso netto	Kg	18.200	21.800	26.000	30.100	19.800	23.700	27.800	32.000

* Optional / Opzionali

BED TYPE MILLING MACHINE FRESATRICE A BANCO FISSO

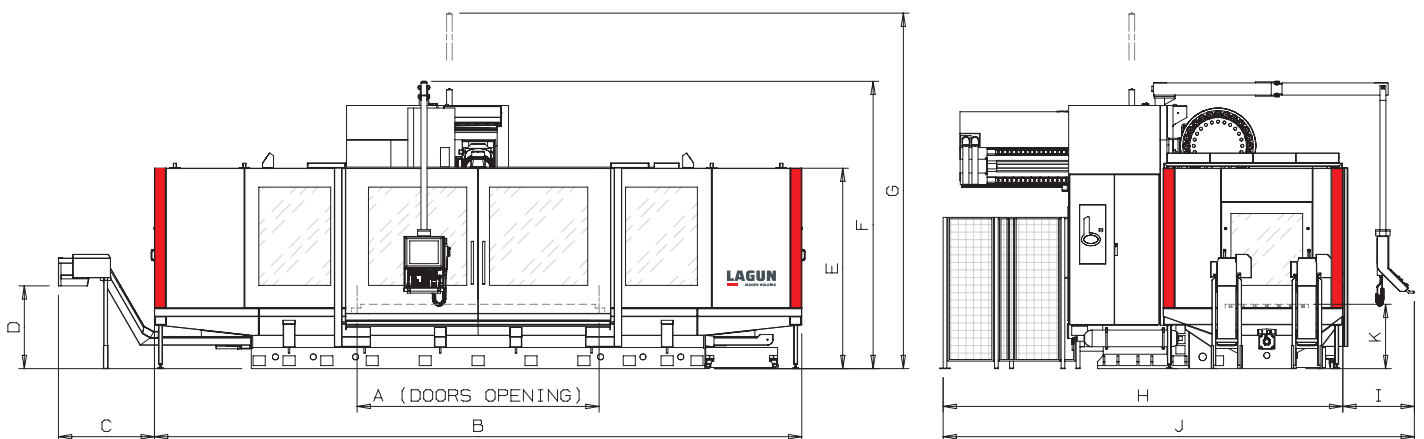


BM

Medium size / Media taglia: Y= 1.300 mm. Z= 2.000 mm.

BL

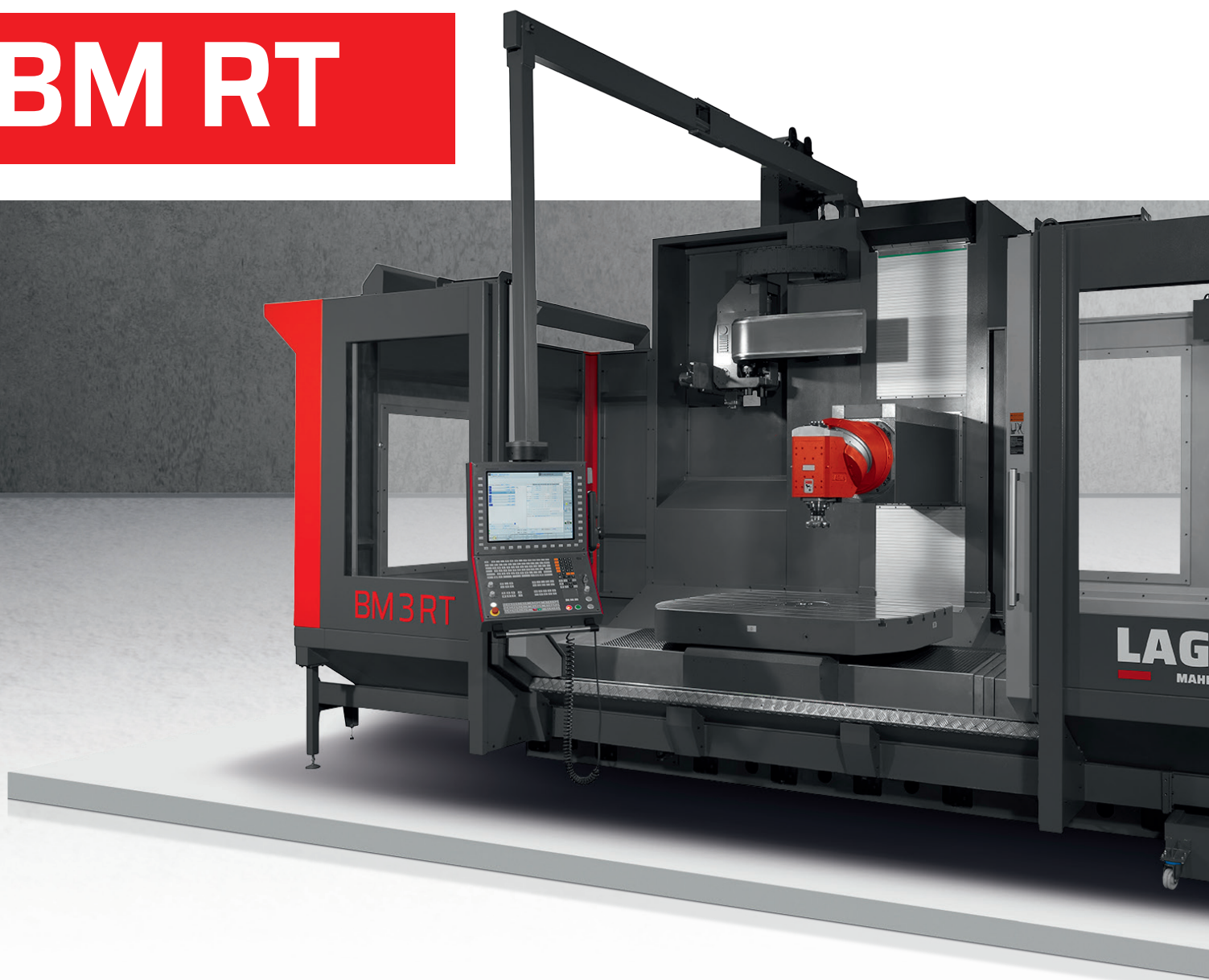
Large size / Grossa taglia: Y= 1.500 mm. Z= 2.500 mm.



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
BM /BL 2	2.200	6.560	1.270	1.095	2.650	3.800	----	5.260 5.616 (3)	946	6.232 6.562 (3)	850
BM /BL 3	3.200	8.560			3.150 (1)	4.300 (1)	4.700 (1)				
BM /BL 4	4.200	10.560			3.650 (2)	4.800 (2)	----				
BM /BL 5	5.200	12.560									

(1) BM/BL (Z 2.000) - (2) Optional BL/ Opzionali BL - (3) Standard BL.

BM RT



TECHNICAL FEATURES

CARATTERISTICHE TECNICHE

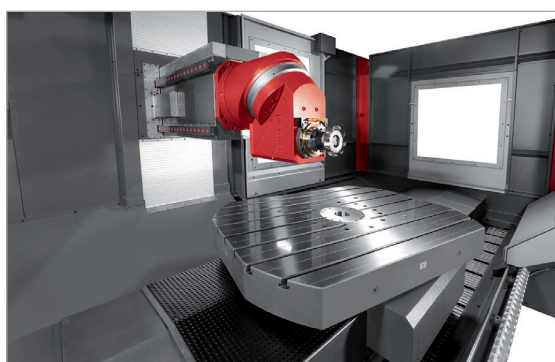
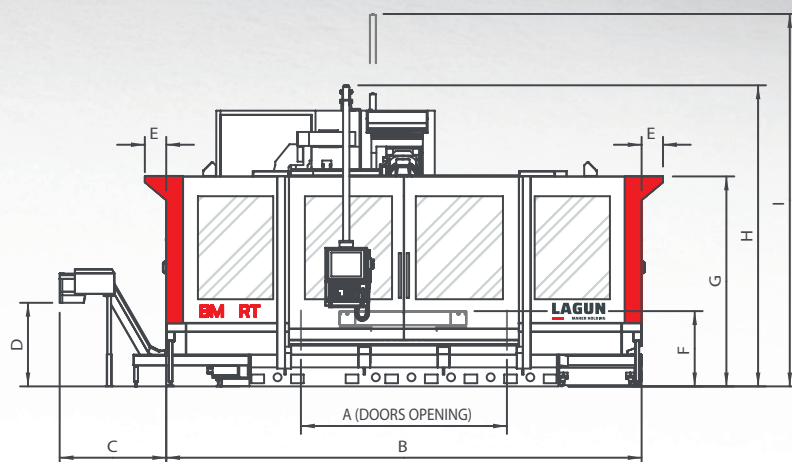
BM2 RT

BM3 RT

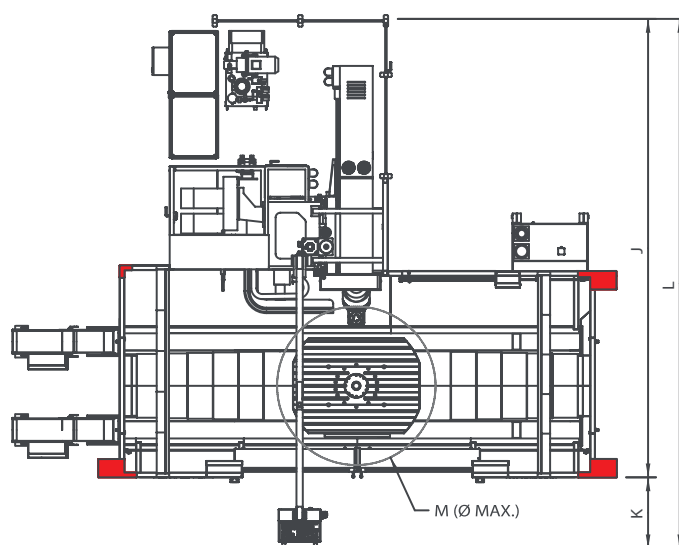
		BM2 RT	BM3 RT
Table surface Superficie della tavola	mm	1.600 x 1.200	
T slots Scanalature a T	mm	7x22x160	
Longitudinal traverse= X Corsa longitudinale= X	mm	2.000	3.000
Cross traverse= Y Corsa trasversale= Y	mm	1.300	
Vertical traverse= Z Corsa verticale= Z	mm	1.500 / 2.000*	
Max. Weight on the table Peso ammesso sulla tavola	Kg	6.000	
Spindle taper Cono del mandrino		50 DIN 69871/A + DIN 69872/A	
Speed range Velocità	min ⁻¹	4.000 / 6.000* / 8.000*	
Main motor power Potenza motore principale	kW	31 - 38 / 40 - 49*	
Constant torque until 287 rpm Coppia costante fino a velocità 287 rpm	Nm	1.028 / 1.400*	
Rapid feed Avanzamento rapido	mm/min	20.000 / 30.000*	
Machine net weight Peso netto	Kg	17.400	20.900

* Optional / Opzionali

BED TYPE MILLING MACHINE WITH ROTARY TABLE FRESATRICE A BANCO FISSO CON TAVOLA GIREVOLE



▲ Rotary table / Tavola girevole:
1.200x1.600



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
BM 2 RT	1.800	5.000	1.345	1.055	270	950	2.650	3.800	---	5.786	896	6.682	Ø 2.000
BM 3 RT	2.600	6.000					3.150*	4.300*	4.700*				

* Optional / Opzionali



TECHNICAL FEATURES CARATTERISTICHE TECNICHE

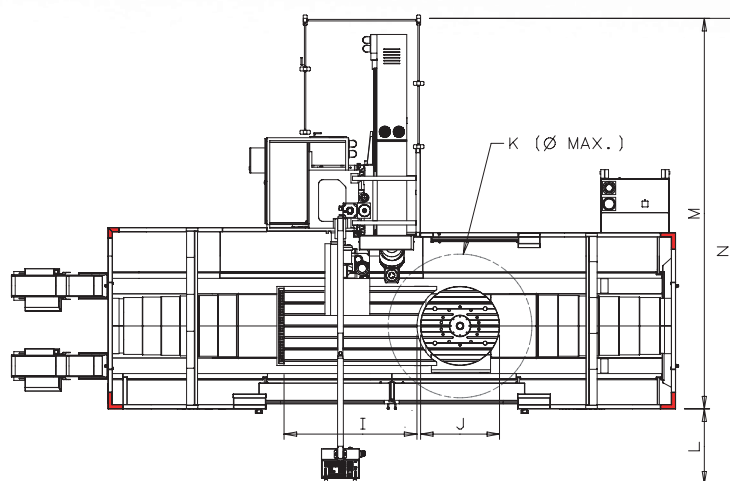
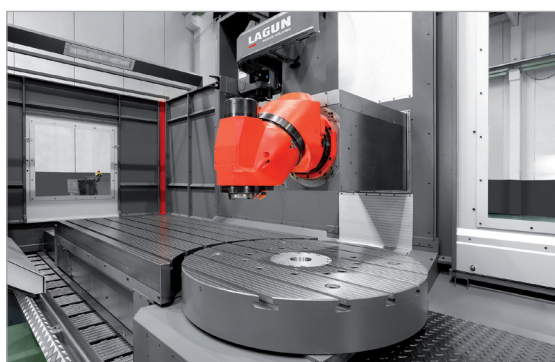
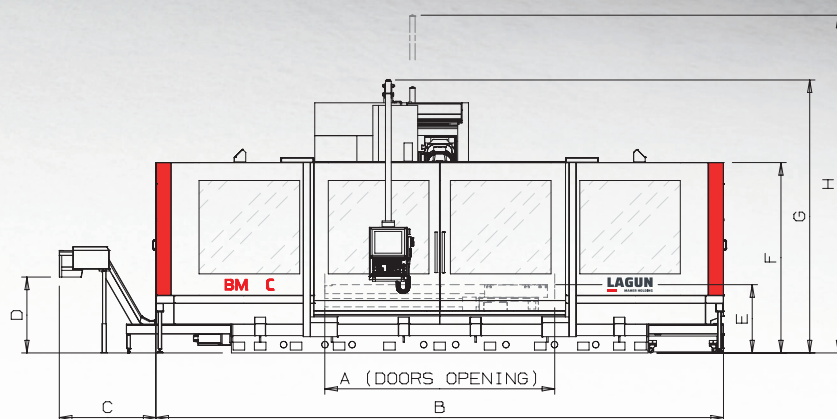
BM 3 C

BM 4 C

		BM 3 C	BM 4 C
Table surface Superficie della tavola	mm	(2.000+Ø1.100) x 1.100	(3.000+Ø1.100) x 1.100
T slots Scanalature a T	mm	7x22x160	
Longitudinal traverse= X Corsa longitudinale= X	mm	3.000	4.000
Cross traverse= Y Corsa trasversale= Y	mm	1.300	
Vertical traverse= Z Corsa verticale= Z	mm	1.500 / 2.000*	
Max. Weight on the table Peso ammesso sulla tavola	Kg	8.000+6.000	10.000+6.000
Spindle taper Cono del mandrino		50 DIN 69871/A + DIN 69872/A	
Speed range Velocità	min ⁻¹	4.000 / 6.000* / 8.000*	
Main motor power Potenza motore principale	kW	31 - 38 / 40 - 49*	
Constant torque until 287 rpm Coppia costante fino a velocità 287 rpm	Nm	1.028 / 1.400*	
Rapid feed Avanzamento rapido	mm/min	20.000 / 30.000*	
Machine net weight Peso netto	Kg	21.800	26.000

* Optional / Opzionali

BED TYPE MILLING MACHINE WITH INTEGRATED ROTARY TABLE FRESATRICE A BANCO FISSO CON TAVOLA GIREVOLE INTEGRATA



▲ Integrated rotary table / Tavola girevole integrata:
Ø 1.100

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
BM 3 C	3.200	7.900	1.345	1.055	950	2.650	3.800	---	1.850	Ø 1.100	Ø 2.000	1.046	5.436	6.482
BM 4 C	4.200	9.900				3.150*	4.300*	4.700*	2.850					

* Optional / Opzionali



TECHNICAL FEATURES

CARATTERISTICHE TECNICHE

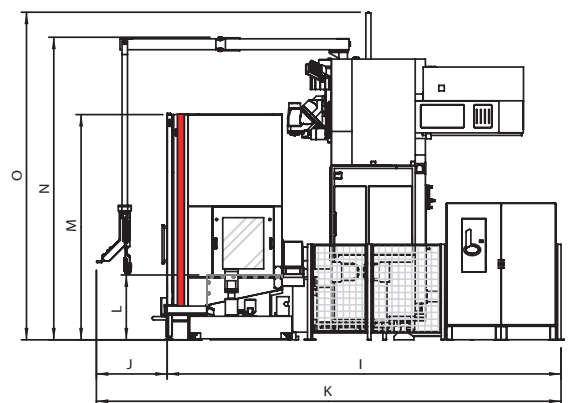
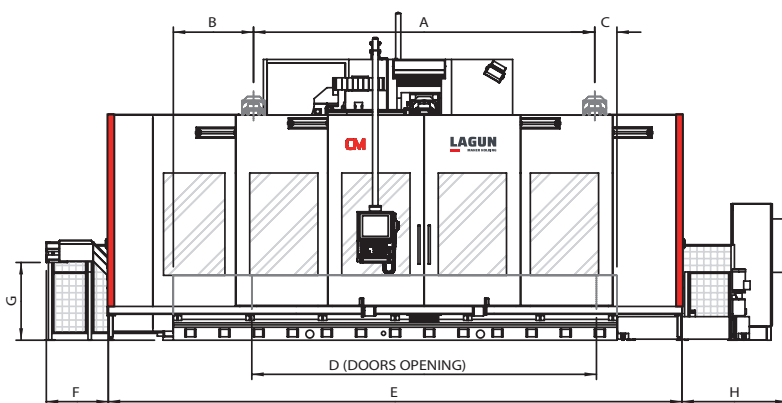
		CM 4	CM 5	CM 6	CM 8	CM 10	CM 12	CL 4	CL 5	CL 6	CL 8	CL 10	CL 12
Table surface Superficie della tavola	mm	5.500 - 6.500 - 7.500 - 9.500 - 11.500 - 13.500 x 1.100						5.635 - 6.635 - 7.635 - 9.635 - 11.635 - 13.635 x 1.300					
T slots Scanalature a T	mm	7+2x22x160						8+2x22x160					
Longitudinal traverse= X Corsa longitudinale= X	mm	4.000	5.000	6.000	8.000	10.000	12.000	4.000	5.000	6.000	8.000	10.000	12.000
Cross traverse= Y Corsa trasversale= Y	mm	1.300						1.500					
Vertical traverse= Z Corsa verticale= Z	mm	1.500 / 2.000*						2.000 / 2.500*					
Max. Weight on the table Peso ammesso sulla tavola	kg/m ²	6.000						6.000					
Spindle taper Cono del mandrino		50 DIN 69871/A + DIN 69872/A						50 DIN 69871/A + DIN 69872/A					
Speed range Velocità	min ⁻¹	4.000 / 6.000* / 8.000*						4.000 / 5.000* / 8.000*					
Main motor power Potenza motore principale	kW	31 - 38 / 40 - 49*						40 - 49					
Constant torque until 287 rpm Coppia costante fino a velocità 287 rpm	Nm	1.028 / 1.400*						1.018 / 1.400*					
Rapid feed Avanzamento rapido	mm/ min	20.000 / 30.000*						20.000 / 30.000*					
Machine net weight Peso netto	Kg	28.000	31.000	34.000	40.000	46.000	52.000	32.500	36.000	40.000	48.000	56.000	64.000

* Optional / Opzionali



▲
CM table / Tavola CM:
(X traverse + 1.500 mm) x 1.100 mm.
(Corsa X + 1.500 mm) x 1.100 mm.

CL table / Tavola CL:
(X traverse + 1.635 mm) x 1.300 mm.
(Corsa X + 1.635 mm) x 1.300 mm.



	A	BC		D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
CM/CL 4	4.000	1.175 1.335(3)	325 300(3)	4.050	7.406 / 7.541(3)	908	1.139	1.539	5.771 6.101(3)	1.037	6.808 7.138(3)	950	3.300 3.300(1) 3.800(2)	3.934 4.434(1) 4.934(2)	--- 4.800(1) ---
CM/CL 5	5.000			5.050	8.406 / 8.541(3)										
CM/CL 6	6.000			6.050	9.406 / 9.541(3)										
CM/CL 8	8.000			8.050	11.406 / 11.541(3)										
CM/CL 10	10.000			10.050	13.406 / 13.541(3)										
CM/CL 12	12.000	12.050	15.406 / 15.541(3)												

(1) CM/CL (Z 2.000) - (2) (Z 2.500) - (3) CL.



C: INTEGRATED Ø1000 MM ROTARY TABLE
DIVISION RESOLUTION 0,001°
ENCODER ON THE MAIN SHAFT, ACURACY ±5°
MAXIMUM LOAD CAPACITY 6.000 KG

C: TAVOLA GIREVOLE INTEGRATA Ø1000 MM
INDEXATA 0,001°
ENCODER SULL'ASSE, PRECISIONE ±5°
CAPACITA' MASSIMA DI CARICO 6.000 KG



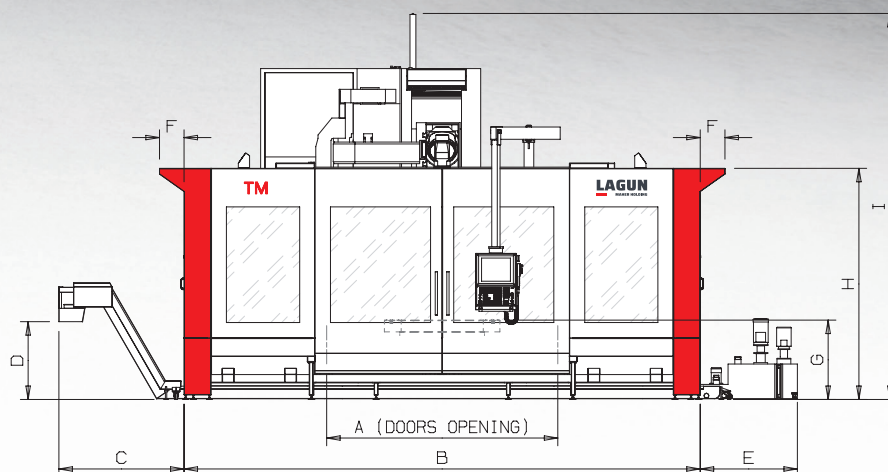
TECHNICAL FEATURES

CARATTERISTICHE TECNICHE

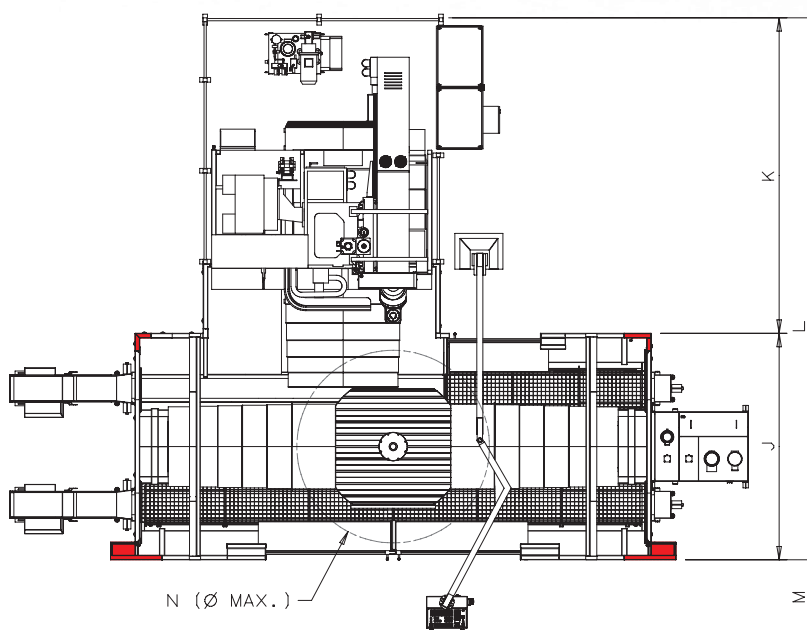
		TM 2	TM 3	TM 4
Table surface Superficie della tavola	mm		1.500 x 1.500	
T slots Scanalature a T	mm		9x22x160	
Longitudinal traverse= X Corsa longitudinale= X	mm	2.000	3.000	4.000
Cross traverse= Y Corsa trasversale= Y	mm		1.300	
Vertical traverse= Z Corsa verticale= Z	mm		1.500 / 2.000*	
Cross traverse= V Corsa trasversale= V	mm		1.000 / 1.500*	
Max. Weight on the table Peso ammesso sulla tavola	Kg		10.000	
Spindle taper Cono del mandrino			50 DIN 69871/A + DIN 69872/A	
Speed range Velocità	min ⁻¹		4.000 / 6.000* / 8.000*	
Main motor power Potenza motore principale	kW		31 - 38 / 40 - 49*	
Constant torque until 287 rpm Coppia costante fino a velocità 287 rpm	Nm		1.028 / 1.400*	
Rapid feed Avanzamento rapido	mm/min		20.000 / 30.000*	
Machine net weight Peso netto	Kg	24.500	26.000	27.500

* Optional / Opzionali

CROSS MOVING COLUMN MILLING MACHINES (T TYPE) FRESATRICI A MONTANTE MOBILE TRASVERSALE (A T)



▲
Table options: / Tavole opzionali:
1.500x1.500, 1.800x1.800, 2.000x2.000



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
TM 2	2.000	5.700	1.625	1.010	1.260	320	1.030	3.000	4.010	2.940	4.096	7.036	967	Ø 2.500
TM 3	3.000	6.700							5.010*		4.596*			
TM 4	4.000	7.700												

* Optional / Opzionali

TM T

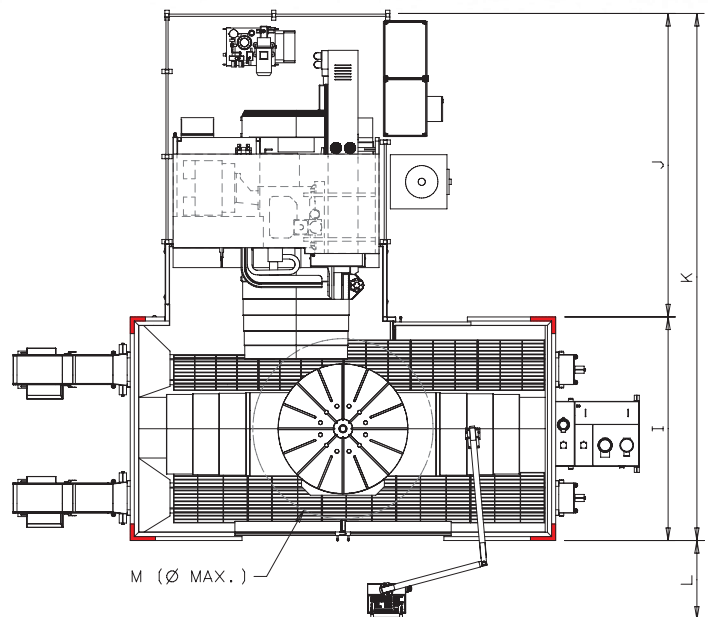
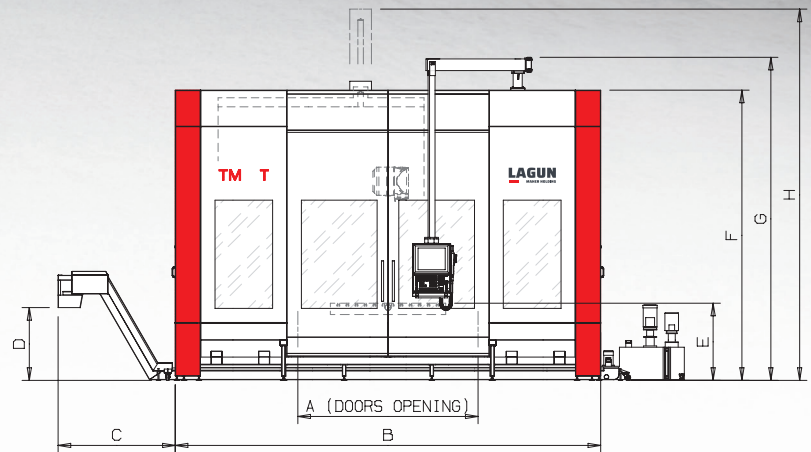


TECHNICAL FEATURES CARATTERISTICHE TECNICHE

		TM 2T	TM 3T
Table surface Superficie della tavola	mm		Ø 1.600 / Ø 1.800*
T slots Scanalature a T	mm		A To be specified / A definire
Rotary table speed range Velocità di rotazione	min ⁻¹		400
Longitudinal traverse= X Corsa longitudinale= X	mm	2.000	3.000
Cross traverse= Y Corsa trasversale= Y	mm		1.300
Vertical traverse= Z Corsa verticale= Z	mm		1.500 / 2.000*
Cross traverse= V Corsa trasversale= V	mm		1.000 / 1.500*
Max. Weight on the table Peso ammesso sulla tavola	Kg		5.000
Spindle taper Cono del mandrino			HSK 100T / CAPTO C8
Speed range Velocità	min ⁻¹		3.000 / 4.000*
Main motor power Potenza motore principale	kW		31 - 38 / 40 - 49*
Constant torque until 287 rpm Coppia costante fino a velocità 287 rpm	Nm		1.028 / 1.400*
Rapid feed Avanzamento rapido	mm/min		20.000 / 30.000*
Machine net weight Peso netto	Kg	26.000	27.500

* Optional / Opzionali

CROSS MOVING COLUMN MILLING MACHINES (TURNING)
 FRESATRICI A MONTANTE MOBILE TRASVERSALE (TORNITURA)



▲ Table options: / Tavole opzionali:
 Ø 1.600, Ø 1.800

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
TM 2T	2.500	5.900	1.625	1.010	1.070	4.020	4.481	---	3.100	4.210	7.310	1.091	Ø 2.500
TM 3T	3.100	6.900				4.525*	4.981*	5.150*		4.710*	7.810*		

* Optional / Opzionali



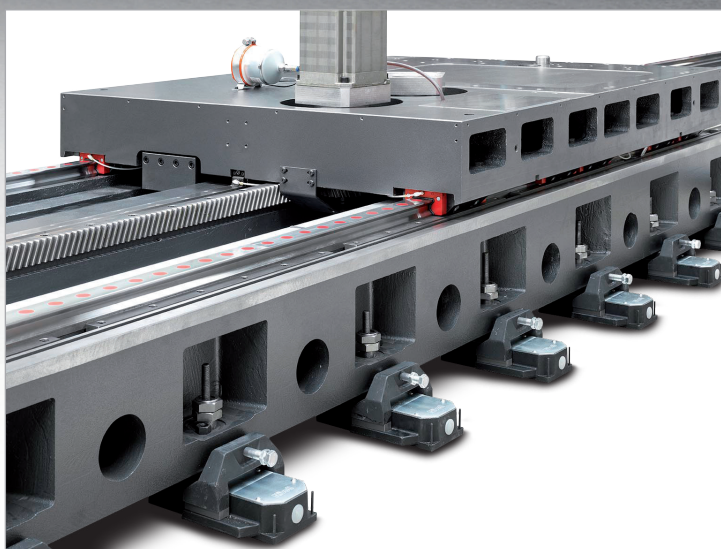
TECHNICAL FEATURES

CARATTERISTICHE TECNICHE

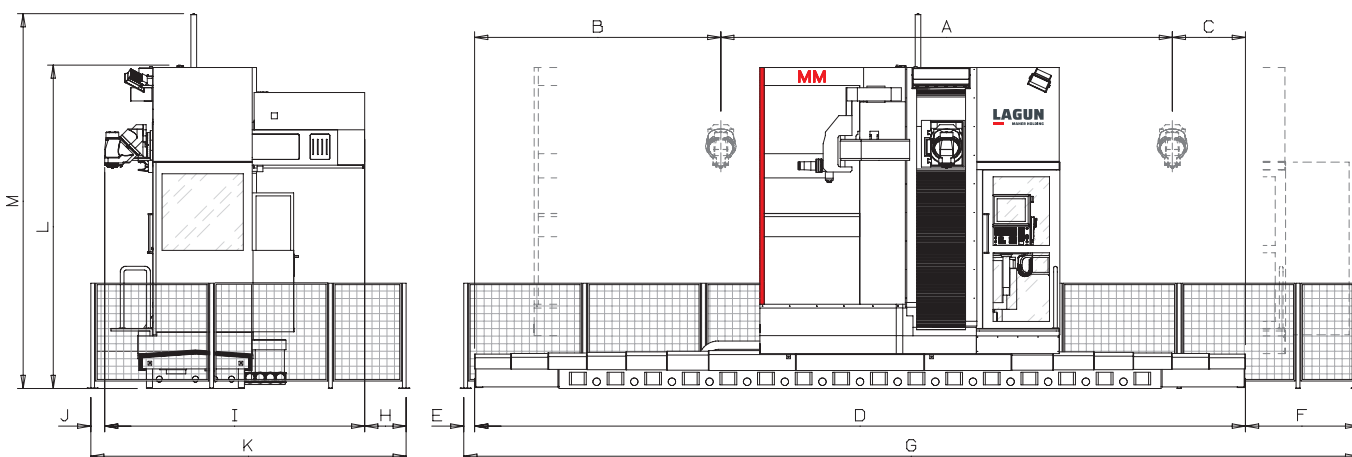
		MM 4	MM 5	MM 6	MM 8	MM 10	MM 12
Table surface Superficie della tavola	mm			Under request / A richiesta			
Longitudinal traverse=X Corsa longitudinale=X	mm	4.000	5.000	6.000	8.000	10.000	12.000
Cross traverse=Y Corsa trasversale=Y	mm			1.300			
Vertical traverse=Z Corsa verticale=Z	mm			1.500 / 2.000*			
Max. Weight on the table Peso ammesso sulla tavola	Kg/m ²			Under request / A richiesta			
Spindle taper Cono del mandrino				50 DIN 69871/A + DIN 69872/A			
Speed range Velocità	min ⁻¹			4.000 / 6.000* / 8.000*			
Main motor power Potenza motore principale	kW			31 - 38 / 40 - 49*			
Constant torque until 287 rpm Coppia costante fino a velocità 287 rpm	Nm			1.028 / 1.400*			
Rapid feed Avanzamento rapido	mm/min			20.000 / 30.000*			
Machine net weight Peso netto	Kg	22.500	23.500	24.500	26.500	28.500	30.500

* Optional / Opzionali

MOVING COLUMN MILLING MACHINES (FLOOR TYPE) FRESATRICI A MONTANTE MOBILE



▲
Leveling, aligning and anchoring elements
Elementi d'ancoraggio, livellamento e l'allineamento



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
MM 4	4.000	3.271	971	8.242	144	1.504	9.890	550	3.456	184	4.190	3.798 4.298*	3.980 4.980*
MM 5	5.000	3.271	971	9.242		1.504	10.890						
MM 6	6.000	3.271	971	10.242		1.504	11.890						
MM 8	8.000	3.403,5	1.103,5	12.507		1.371,5	14.022,5						
MM 10	10.000	3.403,5	1.103,5	14.507		1.371,5	16.022,5						
MM 12	12.000	3.545	1.245	16.790		1.230	18.164						

* Optional / Opzionali



TECHNICAL FEATURES

CARATTERISTICHE TECNICHE

		ML 4	ML 5	ML 6	ML 8	ML 10	ML 12
Table surface Superficie della tavola	mm	Under request / A richiesta					
Longitudinal traverse=X Corsa longitudinale=X	mm	4.000	5.000	6.000	8.000	10.000	12.000
Cross traverse=Y Corsa trasversale=Y	mm	1.500					
Vertical traverse=Z Corsa verticale=Z	mm	2.500 / 3.000*					
Max. Weight on the table Peso ammesso sulla tavola	Kg/m ²	Under request / A richiesta					
Spindle taper Cono del mandrino		50 DIN 69871/A + DIN 69872/A					
Speed range Velocità	min ⁻¹	4.000 / 5.000*					
Main motor power Potenza motore principale	kW	40 - 49					
Constant torque until 287 rpm Coppia costante fino a velocità 287 rpm	Nm	1.018 / 1.400*					
Rapid feed Avanzamento rapido	mm/min	20.000 / 30.000*					
Machine net weight Peso netto	Kg	25.500	26.500	27.500	29.500	31.500	33.500

* Optional / Opzionali

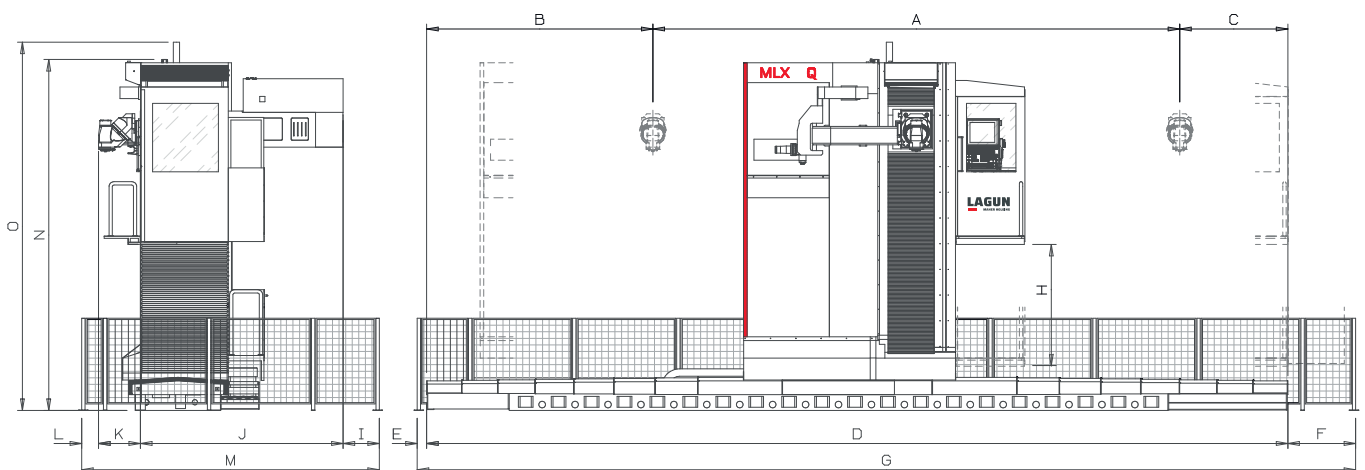
MOVING COLUMN MILLING MACHINES (FLOOR TYPE) FRESATRICI A MONTANTE MOBILE



▲ **MLX:** Automatic head changing system.
MLX: Sistema di cambio testa automatico.



▲ **MLX Q:** Integrated quill boring system.
MLX Q: Sistema integrato canotto di alesatura.



	A	B	C (3)	D (3)	E	F (3)	G (3)	H (3)	I	J (RAM)	K	L	M	N	O
ML-MLX-MLQ 4	4.000	3.302,5	1.509,5	8.812	144	1.161,5	10.117,5	1.850	550	3.078 3.078 (1) 3.447 (2)	636 672 (1) 800 (2)	256	4.250 4.556 (1) 5.053 (2)	4.829 5.329*	4.842 5.592*
ML-MLX-MLQ 5	5.000	3.302,5	1.509,5	9.812		1.161,5	11.117,5								
ML-MLX-MLQ 6	6.000	3.302,5	1.509,5	10.812		1.161,5	12.117,5								
ML-MLX-MLQ 8	8.000	3.435	1.642	13.077		1.029	14.250								
ML-MLX-MLQ 10	10.000	3.435	1.642	15.077		1.029	16.250								
ML-MLX-MLQ 12	12.000	3.576,5	1.783,5	17.360		887,5	18.391,5								

(1) MLX - (2) MLQ - (3) With movable cabin - Without movable cabin '-570mm' / Con cabina mobile - Senza cabina mobile '-570mm'.

* Optional / Opzionali

MILLING HEADS

OWN DESIGN, MANUFACTURE AND TEST.
CONSTANT IMPROVEMENT AND INNOVATION.

Positioning and locking by
Hirth toothed coupling

PRECISION AND STRENGTH

TESTE DI FRESATURA

PROGETTAZIONE, COSTRUZIONE E COLLAUDO AL
NOSTRO INTERNO. INNOVAZIONE E COSTANTI MIGLIORIE.

Posizionamento e bloccaggio
tramite dentatura hirth

PRECISIONE E ROBUSTEZZA

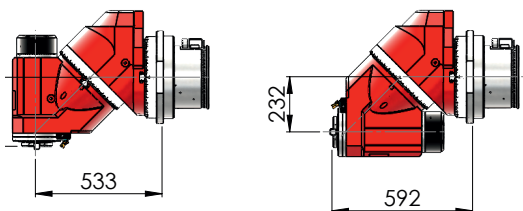
UNIVERSAL AUTOMATIC MILLING HEAD
TESTA UNIVERSALE AUTOMATICA

LU A

THE MOST PROFITABLE SOLUTION
LA SOLUZIONE PIU' VANTAGGIOSA

Standard automatic milling head. 20 years in the market. Hundreds of references. Universal automatic milling head every 2,5° positioning on both bodies. Option every 1°. Positioning of both bodies controlled by two encoders. 4.000 rpm.

Testa automática standard. Da 20 anni sul mercato. Centinaia di referenze. Testa universale automatica con posizionamento automatico ogni 2,5°. Opzione 1°x1°. Posizionamento automatico di entrambi gli snodi controllati da 2 encoder. Velocità 4.000 rpm.

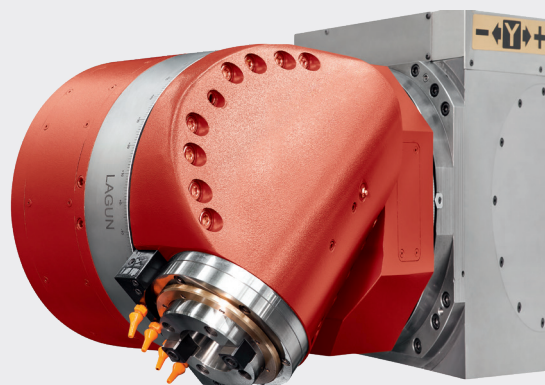
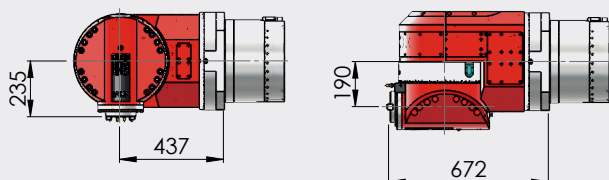


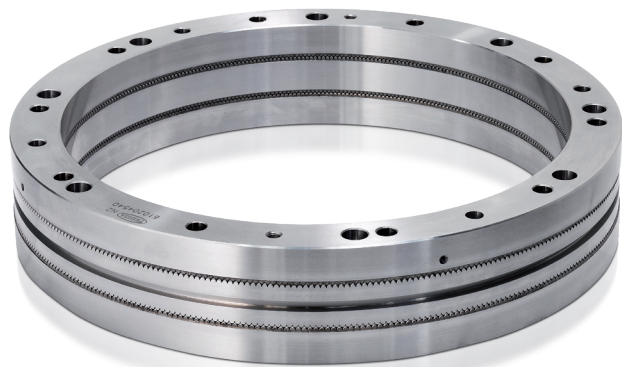
ORTOGONAL AUTOMATIC MILLING HEAD (CAC)
TESTA ORTOGONALE AUTOMATICA (CT)

LO 40

Orthogonal automatic milling head every 1° in both bodies. 0,003° with Differential Hirth tooth double coupling. Positioning of both bodies are controlled by two encoders. 3.000 rpm (4.000 rpm). Option to prepare it for automatic heads changing in the L series. Tool locking option for turning operations.

Testa ortogonale Automatica 1°x1° su entrambi gli snodi. Posizionamento automatico 0,003°x0,003° attraverso doppia dentatura Hirth. Posizionamento automatico di entrambi gli snodi controllati da 2 encoder. Velocità 3.000 (4.000) rpm. Opzione predisposizione per il cambio testa automatico nella serie L. Opzione bloccaggio utensili per operazioni di tornitura.





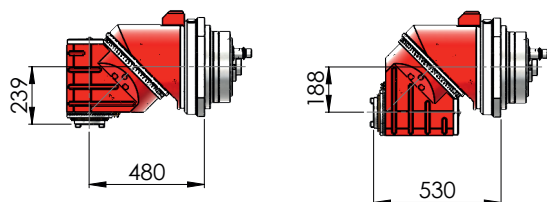
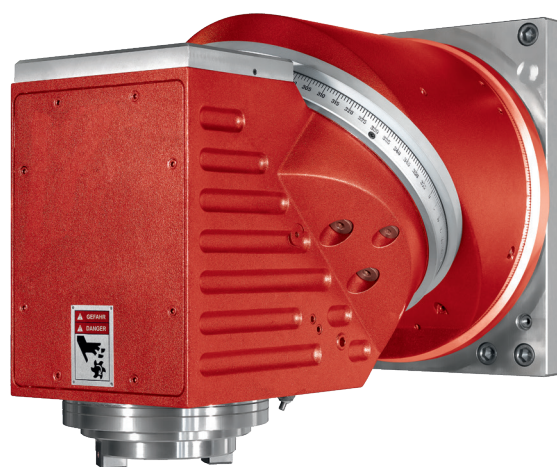
UNIVERSAL COOLED AUTOMATIC HEAD
TESTA AUTOMATICA UNIVERSALE RAFFREDDATA

LU HS

HIGH PRECISION AND HIGH PERFORMANCE
ALTA PRECISIONE E ALTO RENDIMENTO

Universal automatic milling head every 2,5° positioning on both bodies.
Option every 1°. Cooled by oil recirculation. Variation of the flow depending
on the revolutions to which is rotating. 8.000 rpm.

Testa universale automatica con posizionamento automatico ogni 2,5°.
Opzione 1°x1°. Raffreddamento costante tramite ricircolo dell'olio. Flusso
variabile a seconda del numero di giri. Velocità 8.000 rpm.

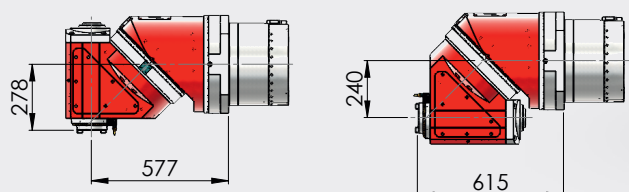
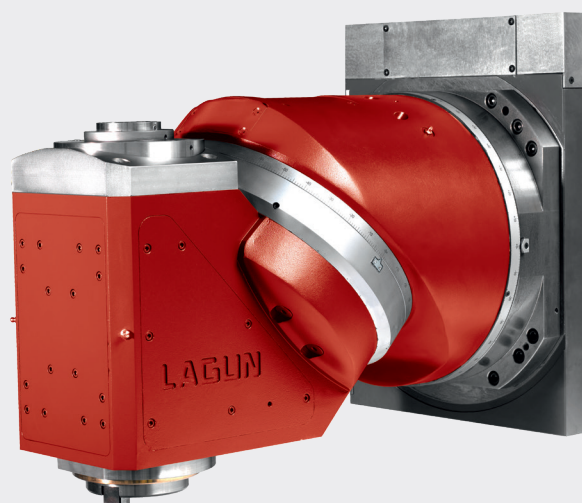


UNIVERSAL AUTOMATIC MILLING HEAD (CAC)
TESTA UNIVERSALE AUTOMATICA (CT)

LU 40

Universal automatic milling head every 1° in both bodies. 0,003° with
Differential Hirth tooth double coupling. Positioning of both bodies are
controlled by two encoders. 4.000 rpm. (5.000 rpm). Option to prepare it for
automatic heads changing in the L series.

Testa universale automatica 1°x1° su entrambi gli snodi. Posizionamento
automatico 0,003°x0,003° attraverso doppia dentatura Hirth. Posizionamento
automatico di entrambi gli snodi controllati da 2 encoder. Velocità 4.000 (5.000)
rpm. Opzione predisposizione per il cambio testa automatico nella serie L.



MILLING HEADS

OWN DESIGN, MANUFACTURE AND TEST.
CONSTANT IMPROVEMENT AND INNOVATION.

**Motorized head rotation
and positioning with hydraulic
brake**

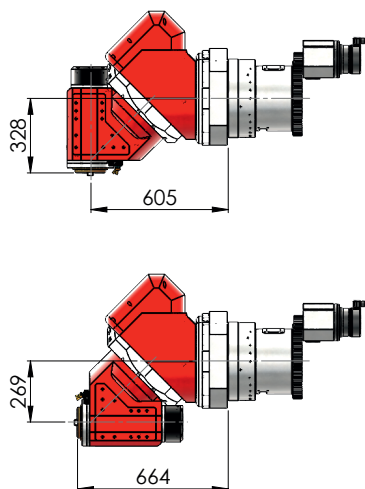
TESTE DI FRESATURA

PROGETTAZIONE, COSTRUZIONE E COLLAUDO AL
NOSTRO INTERNO. INNOVAZIONE E COSTANTI MIGLIORIE.

**Testa con rotazione motorizzata
e posizionamento tramite freno
idraulico**

STEPLESS SIMULTANEOUS MILLESIMAL UNIVERSAL MILLING HEAD
TESTA UNIVERSALE AUTOMATICA MILLESIMALE IN SIMULTANEO

LU S LU C



THE MOST COMPETITIVE SOLUTION TO TODAY'S MACHINING REQUIREMENTS

Head with motorized rotation of the two bodies and Positioning by means of high precision braking system and high locking capacity. 5.000 rpm.

Simultaneous millesimal positioning (with one motor in each body) and with cutting capacity in continuous rotation (with two motors on each body of the milling head). Top quality design and elements for our millesimal motorised head. Fast, accurate, reliable, and robust.

LA SOLUZIONE PIÙ COMPETITIVA PER LE ESIGENZE ATTUALI DI LAVORAZIONE

Testa con rotazione motorizzata dei due corpi e posizionamento per mezzo di un sistema frenante ad alta precisione e ad alta capacità di blocco. 5.000 rpm.

Posizionamento millesimale simultaneo (con 1 motore in ogni corpo) e con capacità di rotazione continua (con 2 motori in ogni corpo). Disegno e materiali di alta qualità per la nostra testa motorizzata millesimale. Veloce, precisa, affidabile e robusta.

SPECIAL HEADS

AIMED AT PARTICULAR APPLICATION SOLUTIONS.

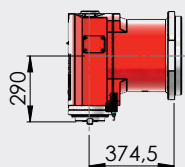
Robust technology or reach technology heads.

HIGH ROBUSTNESS VERTICAL HEAD
TESTA VERTICALE DI FORTE ROBUSTEZZA

LV

Vertical robust head with high removal rate.
Four bearing set nearest to the nose.
Roller bearing nearest to the gearing.
High preload of bearings.
S max.: 1.800 or 2.000 rpm depending on preload.

Testa di alta capacità e robustezza.
Quattro cuscinetti nella parte più vicina al naso mandrino.
Cuscinetti a rulli nella parte adiacente all'ingranaggio del corpo centrale.
Alto precarico dei cuscinetti.
S max.: 1.800 o 2.000 RPM a seconda del precarico dei cuscinetti.

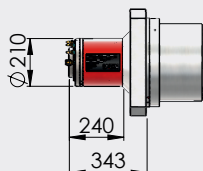


HIGHLY ROBUST SHORT HORIZONTAL HEAD
TESTA ORIZZONTALE CORTA DI GRANDE ROBUSTEZZA

LH 240

Highly robust horizontal head. Ø210 L 240, ISO 50.
Always for horizontal machining (Frontal).
Automatic head changing option.
S max.: 4.000 rpm (5.000 rpm if it is cooled).

Testa orizzontale ad alta robustezza. Ø210 L 240, ISO 50.
Per lavorazioni meccaniche sempre in orizzontale (frontali).
Opzione di cambio teste automatico.
S max.: 4.000 rpm (5.000 rpm refrigerato).



TESTE SPECIALI

PENSATE PER PARTICOLARI SOLUZIONI DI APPLICAZIONE.

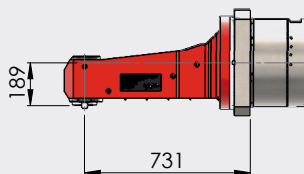
Teste dalla tecnologia robusta.

L TYPE ANGULAR HEAD
TESTA ANGOLARE TIPO A L

L90 / L90A-ISO40

L TYPE angular head with automatic rotation of the body every 1°.
Ready for automatic head changing.
ISO 50 / 40 taper. Manual tool clamping.
Heads' height dimension: 230 mm / 210 mm.
S max.: 1.800 rpm / 2.000 rpm.

Testa angolare tipo L con rotazione automatica del corpo ogni 1°.
Predisposta per cambio testa automatico.
Cono ISO 50/40. Bloccaggio manuale dell'utensile.
Dimensione testa 230mm / 210mm.
S max.: 1.800 rpm / 2.000 rpm.

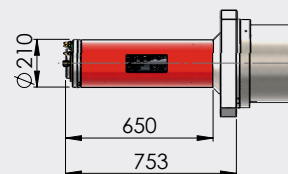


HIGHLY ROBUST LONG HORIZONTAL HEAD
TESTA ORIZZONTALE LUNGA DI GRANDE ROBUSTEZZA

LH 650 / LH 650-ISO40

Highly robust horizontal head. Ø210 L 650, ISO 50 / Ø130 L 650, ISO 40.
For access to internal machining areas and small diameters.
Automatic head changing option.
S max.: 3.000 rpm.

Testa orizzontale ad alta robustezza. Ø210 L 650, ISO 50 / Ø130 L 650, ISO 40.
Per lavorazioni interne.
Opzione di cambio teste automatico. S max.: 3.000 rpm.



LAGUN
MAHER HOLDING

Lagun Machine Tools S.L.
Bazterretxe Auzoa, 4
20720 Azkoitia - Gipuzkoa (Spain)

Tel: +(34) 943 840 066
sales@lagunmt.com

www.lagunmt.com
www.maherholding.es

You  

Do you want to know
more about **LAGUN** Milling
machines?

Vuoi sapere di più sulle
fresatrici **LAGUN**?



In this catalogue pictures there are some accessories that are not standard - All the specifications may be altered without previous notice.
Le immagini presenti in questo catalogo sono indicative e potrebbero non corrispondere agli accessori standard- tutte le caratteristiche tecniche potrebbero subire variazioni senza preavviso.